



# Diedersen 2016

## Ergebnisliste - 04/1 Reiter-WB Schritt - Trab - Galopp

### Preis der Firma Kind & Pferd, Emmerthal

Startfolge: ab X Nennungen: 8 Starter: 5 Platziert bis: 4 Ausgeschieden : 0

Ergebnis im Stechen : \* - Zusatzplatzierung: (Z) - Gewinnfelder sind in der jeweiligen gültigen Landeswährung angegeben

Platz	KNr.	Pferd	Reiter Team/Verein	Ergebnis	Gewinn
1	89	Winona RL	<b>Fricke, Pia</b> GER/RFV Seesen u.U. e.V.	7.5	
2	97	Jona R.O.	<b>Lieske, Berrit</b> GER/RV Salzgitter e. V.	7.2	
3	26	Domino B 2	<b>Volker, Marie</b> GER/Deister RFV St.Georg Barsinhausen	7.0	
4	110	Lara	<b>Bluhm, Marie-Sophie</b> GER/RV Salzhemmendorf e.V.	6.8	
4	91	Amirah	<b>Taake, Lea-Marie</b> GER/Lüthorster RG e. V.	6.8	

Richter:

Gesamt Geldpreis : 0,00

- H: Alke Lohmann - C: Friedrich Stegemeier